

附件 1：采购内容

序号	产品名称	型号	数量	单位	技术参数要求
1	铲车喂料机	1823 型	1	台	<p>1.机身结构采用承重与牵引分开的结构。</p> <p>2.匀速出料装置，采用$\geq 3\text{kw}$ 变频电机，可调节物料出料流速。</p> <p>3.料仓顶部加装防砸网装置，防止大块物料堵塞出料口。</p> <p>4.搅拌防堵装置：国标铜芯电机功率 2kw。</p> <p>5.震动防堵装置：国标铜芯电机功率 0.37kw。</p> <p>▲6.料仓：材质为碳钢且板材厚度$\geq 3\text{mm}$，仓体内部加装隔舱板。</p> <p>▲7.仓体框架采用矩形管 $100 \times 50 \times 4\text{mm}$。</p> <p>▲8.支腿规格 $100\text{mm} \times 50\text{mm} \times 4\text{mm}$。</p> <p>▲9.出料皮带机：电机采用铜芯，功率$\geq 3\text{kw}$。</p>
2	大斜度输送机	B500 型	1	台	<p>1.皮带为 4 层帆布橡胶带，厚度$\geq 8\text{mm}$，长度 7 米。</p> <p>2.输送机机架采用 10#国标槽钢。</p> <p>3.托辊全部为国标重型托辊。</p> <p>4.传动齿轮及轴承座均为加厚铸钢件。</p> <p>5.国标铜芯电机功率 3kw。</p>
3	立式粉碎机	800 型	1	台	<p>1.筒体采用无缝钢管筒体直径误差小，筒体厚度 8mm。</p> <p>▲2.刀片为 40cr 材质锻打淬火处理耐磨耐用，单台刀片数量≥ 36 块，具有特种耐磨链条 4 件。</p> <p>3.国标铜芯电机功率 37kw。</p> <p>4.双进料口防尘装置。</p> <p>5.出料细度$\leq 1\text{mm}$。</p> <p>6.物料处理量$\geq 7\text{t/h}$</p>
4	大斜度输送机	B500 型	1	台	<p>1.皮带为 4 层帆布橡胶带，厚度为 8mm，长度 10 米。</p> <p>2.机架采用 10#国标槽钢。</p> <p>3.托辊全部为国标托辊。</p> <p>4.传动齿轮及轴承座均为加厚铸钢件。</p> <p>5.国标铜芯电机功率 3kw。</p>
5	粉状筛分机	1540 型	1	台	<p>▲1.筛分机进料口部分加防冲击网；筛网为不锈钢材质，筛网厚度$\geq 3\text{mm}$，筛下水平口出料，返料口法兰连接。</p> <p>2.筛网交接部位打加紧包箍。</p> <p>3.加装拍打装置。</p> <p>4.减速机：ZQ350, 功率 5.5kw。</p> <p>5.滚筒转速：16r/min。</p> <p>6.生产能力：$\geq 6\text{t/h}$。</p> <p>7.仓体采用 Q235 碳钢材质，长度 4 米</p> <p>▲8.箱体加装隔舱板。</p>

6	大斜度输送机	B500 型	1	台	1.皮带为 4 层帆布橡胶带，厚度为 8mm。长度 5 米。 2.机架采用 10#国标槽钢。 3.托辊全部为国标托辊。 4.传动齿轮及轴承座均为加厚铸钢件。 5.国标铜芯电机功率 3kw。
7	大斜度输送机	B500 型	1	台	1.皮带为 4 层帆布橡胶带，厚度为 8mm。长度 4 米。 2.机架采用 10#国标槽钢。 3.托辊全部为国标托辊。 4.传动齿轮及轴承座均为加厚铸钢件。 5.国标铜芯电机功率 3kw。
8	大斜度输送机	B500 型	1	台	1.皮带为 4 层帆布橡胶带，厚度为 8mm。长度 9 米。 2.机架采用 10#国标槽钢。 3.托辊全部为国标托辊。 4.传动齿轮及轴承座均为加厚铸钢件。 5.国标铜芯电机功率 3kw。
9	动态配料仓	1515型	4	仓	1.全自动电脑控制计重，称量系统采用进口的传感仪表仪器，配料精度 $\leq \pm 0.3\%$ ，包装精度 $\leq \pm 0.2\%$ 。 2.配料系统工业电脑配料，系统自动化，自动落差补偿，开机自检，声光报警，定量累计计量，计量精度高。 3.皮带秤配备无级变速器，微量元素精度添加。 4.Q235 碳钢材质，厚度 $\geq 4\text{mm}$ ，料仓尺寸 $1.5\text{m} \times 1.5\text{m}$
10	配料仓电柜		4	个	国标电器原件， $\geq 15\text{kw}$ 采用软启动。
11	平面斗式提升机	TB400* 7米	1	台	▲1.提升高度：2 米 ▲2.设备厚度：420mm ▲3.输送宽度：490mm ▲4.功率 3.7kw。 ▲5.设备总长：7.08 米 ▲6.设备总高：2.57 米
12	平面斗式提升机	TB400* 3米	1	台	▲1.提升高度：3.4 米 ▲2.设备厚度：420mm ▲3.输送宽度：490mm ▲4.功率 2.2kw。 ▲5.设备总长：2.55 米 ▲6.设备总高：3.8 米
13	双卧轴搅拌机	0830 型	1	台	1.减速机型号：ZQ350 2.搅拌转速：31.5r/min 3.采用 Q235 碳钢材质，筒身厚度 8mm,搅拌叶片 8mm。 4.功率 11kw。 ▲5.加装防尘密封盖和返料口，增加喷淋装置。

14	尿素粉碎机	DFH600	1	台	1.用于粉碎各种化肥如磷肥、复合肥、尿素等干湿物料。 2.粉尘污染小、生产噪声小、使用安全。 3.凹版间隙由调节机构在3-12mm范围内调节粉碎程度。 4.进料口与出料口位于粉碎仓圆周上的相对位置，使生产更人性化。 5.国标铜芯电机。
15	扑粉机	160型	1	台	1.皮带规格：4层帆布橡胶带，厚度为8mm，长度为7米。 2.机架采用10#国标槽钢。 3.托辊全部为国标托辊。 4.传动齿轮及轴承座均为加厚铸钢件。 5.国标铜芯电机功率3kw。
16	辅材		1	台	各个设备支架，设备连接件，粉碎机给油装置。
17	控制电柜		1	台	国标电器原件，≥15kw采用软启动。
18	货物运输		—	批	全部设备及辅材的装车及运输。
19	设备安装		1	次	负责全套设备的安装指导，安装天数不低于15天。
20	使用培训		1	次	负责全套设备使用培训，包含日常保养，易损件更换，设备使用方法的培训。
备注：(1)质保期：1年，从验收合格之日起计算。质保期内中标人应对产品质量严格执行“三包”服务，若同一产品连续出现两次相同质量问题，中标人须更换不低于同品牌、同型号、同功能的新产品。(2)中标人须提供7×24小时的服务，在接到采购人通知时4小时内响应。(3)培训：设备安装、调试完成且正式投入使用后，中标人对现场设备操作人员进行常见故障的判断、处理、维修培训，直至使用者能独立熟练操作为止。(4)完成时间：合同签订，接到甲方供货要求后12个历天内完成所有设备的制作并运送至甲方指定交货地点，并通过采购人验收。					